



中冶检测认证有限公司

MCC Inspection and Certification Co., Ltd.

产品认证实施规则

耐火产品

2023 年 7 月 1 日发布

2023 年 9 月 1 日实施

中冶检测认证有限公司 发布

目录

1 适用范围 4

2 产品要求的依据 4

 2.1 产品要求依据的标准 4

 2.2 产品要求依据的标准变化时的要求 4

3 认证方案 4

 3.1 认证流程 4

 3.2 认证模式 5

4 认证单元，产品类别、产品单元的划分原则 5

5 认证申请 5

 5.1 认证申请的提出和受理 5

 5.2 申请评审 6

 5.3 评价计划 6

6 认证实施 7

 6.1 初始制造商检查 7

 6.1.1 基本原则 7

 6.1.2 生产过程和服务（制造商质量保证能力）评价要求 7

 6.1.3 生产过程（产品一致性控制）评价要求 7

 6.1.4 现场核查时间 7

 6.2 产品抽样检测 8

 6.2.1 产品抽样检测的样品要求 8

 6.2.2 产品抽样检测项目及要求 8

 6.2.3 产品抽样检测的实施 9

 6.2.4 产品抽样检测的检测报告 9

 6.2.5 产品抽样检测不合格的处置 9

 6.3 复核与认证决定 9

 6.4 认证时限 9

7 获证后的监督 10

7.1 监督频次	10
7.2 监督方式	10
7.3 监督检查人日	10
7.4 监督的实施	10
7.5 监督的记录	10
7.6 监督评价结论	10
7.7 监督的复核与认证决定	11
8 认证证书	11
8.1 认证证书有效期	11
8.2 认证证书的变更	11
8.3 认证证书覆盖产品的扩展	12
8.4 认证范围的缩小	12
8.5 认证的终止、暂停、恢复和撤销	12
8.5.1 终止认证	12
8.5.2 暂停认证	12
8.5.3 恢复认证	13
8.5.4 撤销认证	13
9 认证证书和标志的使用	13
10 收费	14
11 认证责任	14
12 与技术争议、投诉、申诉相关的流程及时限要求	14
13 特别声明	15
附件 1:	0
附件 2: 制造商质量保证能力和产品一致性控制的基本要求	6
1 职责和资源	6
1.1 职责	6
1.2 资源	6
2 文件和记录	6

3 采购和进货检验 7

4 生产过程控制和过程检验 7

5 检验与试验 8

6 监视和测量设备的控制 8

7 不合格品的控制 8

8 产品一致性控制 9



1 适用范围

本规则规定了耐火产品实施自愿性认证的基本原则和要求。为确保被认证产品持续符合认证要求，中冶检测认证有限公司（以下简称 ZYRZ）应采取必要措施，确保本规则所覆盖产品得以正确使用，并按原设计功能使用的前提下，不致危及人身、财产安全，保护环境。

本规则基于产品认证的公正性和耐火产品的安全风险和认证风险，结合耐火产品的制造工艺、检验试验特点制订。

本规则适用的产品范围为：硅质耐火制品、粘土质耐火制品、隔热耐火制品、火散料。

由于法律法规或相关产品标准、技术、产业政策等因素发生变化所引起的适用范围调整，应以中国国家认证认可监督管理委员会发布的公告为准。

2 产品要求的依据

2.1 产品要求依据的标准

产品要求依据的标准见附件 1。

未标明年代号的标准应执行国家标准化行政主管部门发布的最新版本。当需要使用标准的其他版本时，则应按国家认监委发布的适用相关标准要求的公告执行。客户应通过查询网站等方式主动获取相关标准的版本更新信息和认证检测标准的执行要求。

2.2 产品要求依据的标准变化时的要求

ZYRZ 负责跟踪产品要求依据标准的制修订等变化情况，并依据有关规定和 ZYRZ 技术专家组意见，自行制订依据标准制修订等变化的转换期及评价计划，并向社会公布。

ZYRZ 应向客户提供详细、准确的关于产品要求依据标准变化情况的信息。

3 认证方案

本实施规则规定的基本认证方案，是以生产企业诚信自律、有效管理、稳定生产为前提，基于耐火产品固有安全风险特点，以及企业普遍采用的生产工艺所确定的认证方案。

ZYRZ 可结合生产企业的实际需要，在基本认证方案的基础上增加相关认证要素。

3.1 认证流程

认证申请、认证评审、评价（选取+确定）、复核与认证决定、提供认证文件、公开或提供获证产品目录、监督等环节。

3.2 认证模式

产品抽样检测+初始制造商检查+获证后监督。

ZYRZ 实施的耐火产品认证，不涉及产品设计、供应、安装或维护等特定的评价过程。

注：

1.产品抽样检测包括 ZYRZ 在制造商现场的抽样检测项目和确定由制造商自行送样，在 ZYRZ 外包实验室检测的项目。

2.抽样检测可在初始制造商检查之前进行，也可同时或之后进行。

获证后监督包括：从制造商抽样检测和检查+对生产过程和服务评价。

4 认证单元，产品类别、产品单元的划分原则

ZYRZ 规定同一客户（法人或法人委托人），无论其有一个或多个制造地址，或生产一个或多个产品类别，均作为一个认证单元受理、实施自愿性产品认证。

ZYRZ 按产品类别、产品单元，实施自愿性产品认证。

同一产品类别划分不同产品单元，原则上，一个产品对应一个产品单元，产品类别和单元划分见附件 1。

客户依据单元划分原则提出认证申请。

5 认证申请

5.1 认证申请的提出和受理

客户需以适当的方式向 ZYRZ 提出认证申请，ZYRZ 应对认证申请进行处理，并按照认证实施规则中的时限要求反馈受理或不予受理的信息。

申请认证的耐火产品应能正常、批量生产，并符合国家法律法规及相关产业政策要求，否则 ZYRZ 不予受理相关认证申请。

客户向 ZYRZ 提交认证申请的材料应至少包括：

1）认证申请书（包括申请的产品名称、牌号、规格、生产线等）

2）客户的注册证明材料（如营业执照、组织机构代码证；适用时，其在一个较大集团中的职能和关系等）；

3）产品质量保证体系文件（包括生产企业质量保证能力和产品一致性控制规定；组织机构图和职责规定等）；

4）制造商概况（企业名称、公司地址、制造地址清单、产品大纲、生产能力、人力与技术资源、近三年生产情况、生产工艺流程、关键工序、质量控制点等；任何相关的法律义务，如行政许可规定）；

5) 主要生产设备清单（设备名称、制造厂商、型号、主要设备参数、设备安装时间等）；

6) 检验、试验设备/装置清单（名称、制造厂商、型号、精度/量程、购置时间，检定/校准规定和实施日期等）；当希望在客户实验室进行制造商抽样检测时，客户应提供该实验室通过 CNAS 认可的证明材料；

7) 原材料的名称、规格型号以及供应商（供方名称、地址、采购的规格和牌号）；

8) 生产过程、检验试验外包协议（有外包时）；

9) 生产商的产品质保书的复印件（如适用）；

10) 质量管理体系认证文件复印件（如有时）、客户所属商标注册的证明文件复印件（如有时）；

11) 对于变更申请，相关变更项目的证明文件；扩大认证范围的申请可以包含同类产品、不同地点等；

12) 其他需要的文件。客户应确保申请材料齐全、真实、有效，申请认证的所有产品均能正常生产且符合国家法律法规及相关产业政策的要求。

13) 提交测试的产品规格、详细的图纸。

14) 其他需要提交的材料

5.2 申请评审

5.2.1 ZYRZ 收到申请材料后，依据相关评审要求对申请材料进行符合性评审，如申请材料不符合要求，应通知客户补充完善。材料齐全后，在 10 个工作日内发出受理或不予受理通知，并与相关客户签订认证协议。

5.2.2 有下列情形之一的不予受理：

- 1) 不符合国家法律法规及相关产业政策要求；
- 2) 客户的注册证明材料不符合要求或经营范围未覆盖认证产品；
- 3) 其他法律法规及相关要求规定不得受理的情形。

5.2.3 ZYRZ 对认证申请材料进行妥善保管、保存，并负有保密的义务。

5.3 评价计划

ZYRZ 根据认证方案的规定和与客户的约定、行业发展现状、认证产品类别、认证单元确定评价计划。

ZYRZ 的评价计划应至少包括制造商抽样检测要求（包括规定客户自行送样检测的检测项目）、初始制造商生产过程评价要求等内容。

ZYRZ 派出的现场评价组，根据评价计划的要求，编制与客户协商一致的“初始（监督/再认证/扩大/恢复）现场评价计划”，作为针对特定客户认证实施的依据。

6 认证实施

6.1 初始制造商检查

初始制造商检查（生产过程和服务评价）是 ZYRZ 对生产制造商质量保证能力和产品一致性控制能否符合认证要求的评价。

6.1.1 基本原则

客户应按照认证实施规则中的相关规定，建立、实施并持续保持制造商质量保证能力和产品一致性控制的体系，以确保认证产品持续满足认证要求。

ZYRZ 应对客户制造商质量保证能力和产品一致性控制进行符合性评价，以确定其满足 ZYRZ 规定的认证要求。

6.1.2 生产过程和服务（制造商质量保证能力）评价要求

ZYRZ 应当委派具有国家注册资格的自愿性产品认证检察员组成的评价组，对客户进行生产过程和服务（制造商质量保证能力）评价。

评价应覆盖所有认证单元涉及的所有有关生产现场。

6.1.3 生产过程（产品一致性控制）评价要求

ZYRZ 在经客户确认合格的产品中，随机抽取认证产品进行包括但不限于下述内容的检查：

- a. 客户对认证产品一致性控制的程序、规定文件的符合性；
- b. 在认证产品要求依据标准或客户认证基础条件发生变化时，对客户保证产品一致性控制对策的评价。

产品一致性控制评价应覆盖认证产品单元。

6.1.4 现场核查时间

一般情况下，申请文件符合要求后进行现场核查。认证机构在确定现场核查时间时，应考虑以下方面的信息：

- 1) 组织规模和复杂程度；
- 2) 场所数量；
- 3) 产品种类和核查内容；
- 4) 所进行的测量/监测过程的复杂程度；
- 5) 数据清单的复杂性及提供信息和数据的过程等。

根据制造商的生产规模、产品种类、核查内容，确定现场核查人数。

表 1 初始现场核查/跟踪检查/再认证检查人日数

基准人日	基准	检查人日
初始评价 3 人日	1 个产品类别 1 个生产地址 1 条成品生产线	基准人日+（n-1+z-1+p-1） ×0.2 人日
扩大/再认证 2 人日		n—产品类别数量
监督评价 1 人日		z—成品生产线总数量， 数量少于 3 时，z=3； p—生产地址总数量。
注： ①当同时开展扩大和监督时，基准人日为 2 人日。 ②仅涉及扩规格和监督时，计算公式与监督相同；其他情况的扩大和监督，计算公式与扩大相同。 ③根据生产线距离、制造地址距离等因素可酌情增加实际评审人日。		

6.2 产品抽样检测

ZYRZ 受理认证申请并确定评价计划后，方可进行产品抽样检测的活动。按照耐火产品制造特点，产品抽样检测项目分为，在制造现场实施的检测项目，如申请产品的几何尺寸、表面质量、工艺性能等（简称“抽 1 检测”）和在理化检验实验室完成的检测项目，如理化性能、显微组织等（简称“抽 2 检测”）。

6.2.1 产品抽样检测的样品要求

ZYRZ 应在《耐火产品抽样检测作业指导书》中明确按产品单元抽样/送样的具体要求。“抽 1 检测”按产品抽样要求，从制造商成品仓库抽样获得，利用企业的检测、检查仪器、设备实施；“抽 2 检测”的样品可由 ZYRZ 或 ZYRZ 授权实验室采取现场监督抽样/封样方式获得，送样至 ZYRZ 实验室进行检测、检验。

客户应保证其所提供的样品是正常生产的，且确认与实际生产产品的一致性。ZYRZ 和授权实验室应对客户提供样品的真实性进行审查。授权实验室对样品真实性有疑义的，应当向 ZYRZ 说明情况，并做出相应处理。

6.2.2 产品抽样检测项目及要求

产品抽样检测项目为产品标准中要求的全部项目，详见《耐火产品抽样检测作业指导书》，并应符合认证依据标准中相关条款的要求。

6.2.3 产品抽样检测的实施

客户可在初始现场评价前，或在初始现场评价时，由 ZYRZ 指派的检查员按 6.2.2 的规定在现场监督下抽样和封存。

原则上，产品抽样检测应在 ZYRZ 授权实验室完成。授权实验室对样品进行检测，应确保检测结论真实、准确，对检测全过程做出完整记录并归档留存，以保证检测过程和结果的记录具有可追溯性。

对规定由企业自行送样的检测项目，ZYRZ 授权实验室应在委托规定的期限内，出具检测报告。

6.2.4 产品抽样检测的检测报告

产品抽样检测结束后，授权实验室或客户实验室应及时出具检测报告，内容应准确、清晰、完整。

6.2.5 产品抽样检测不合格的处置

产品抽样检测不合格时，由评审组长向客户发放《检测不合格通知书》。允许客户进行整改，重新组批，再次提交检验。ZYRZ 检查组应将此事件作为不符合项处置，要求客户按本款规定限期整改。如果重新检验仍然不合格时，终止认证。

整改应在规定期限内完成，超过规定期限未完成整改和/或未提交复验检测样品的，视为客户放弃认证申请，终止认证；客户也可因此，主动要求终止申请。

6.3 复核与认证决定

ZYRZ 对初始制造商生产过程评价的结论和有关资料/信息、检查、检测报告结果进行复核评价，根据复核评价结果做出认证决定。通过时，按产品单元、标准提供认证文件，ZYRZ 总经理签发认证文件和认证标志使用许可。不通过时，认证终止。

6.4 认证时限

一般情况下，自正式受理认证申请之日起至颁发认证文件之日止，不超过 90 个工作日，包括评价、复核与认证决定及提供认证文件。客户在认证实施过程中，对不符合项的整改以及产品检测不合格进行的复验检测的时间不计算在内。

产品抽样检测的时限规定，自 ZYRZ 授权实验室收到样品之日起，至 ZYRZ 收到检测报告日止，一般不超过 30 个工作日。

本文件没有明确规定的其他认证方案的流程及时限，以 ZYRZ 和客户协商的时间为准。ZYRZ 将按照相应文件的要求控制认证时限，及时完成相关工作。

客户对认证实施工作应予以积极配合与协助，以便在规定的时限内完成认证活动。

7 获证后的监督

7.1 监督频次

一般情况下，ZYRZ 对获证客户的监督频次为每年度一次。若发生下述情况之一，可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题（如发生国家监督抽查及专项抽查等不合格时）或用户提出投诉并造成较大影响，经查实为制造商责任的；
- 2) 认证机构有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明客户因变更组织机构、生产工艺、质量管理体系等，从而可能影响产品符合性或一致性的。

7.2 监督方式

从制造商抽样检测和检查+对生产过程和服务评定。

7.3 监督检查人日

原则上，监督检查人日数应不少于初次现场检查人日数的 30%。计算方式见表 1。

7.4 监督的实施

客户应在规定的监督周期内接受监督，ZYRZ 根据认证方案的规定，对客户进行监督。

监督评价应在客户正常生产时进行，对于某些非连续生产的产品，客户应向 ZYRZ 提交相关生产计划，便于监督的实施。

监督评价实施时，监督现场评价组应编制客户同意的《监督现场评价计划》，双方依此做好监督现场评价准备工作。

从制造商抽样检测按照《耐火产品抽样检测作业指导书》进行，生产过程评价结合前次评价结果，至少评价客户三分之一的管理部门/生产车间的“制造商质量保证能力和产品一致性控制基本要求”的全部条款，三次监督覆盖客户的全部管理部门/生产车间。

7.5 监督的记录

ZYRZ 应当对获证后监督全过程予以记录并归档留存，以保证认证过程和结果具有可追溯性。

7.6 监督评价结论

检查组负责报告监督检查结论。

监督检查未发现不符合或现场口头提出问题已纠正的，监督评价结论为：推荐保持认证。

监督检查发现一个或多个一般不符合项，可允许限期整改（最多不超过 1 个月），报检查组书面资料验证或现场验证其措施有效的，监督评价结论为：完成纠正措施后，推荐保持认证；逾期未完成整改（包括复验）的，或整改结果（包括复验）仍不满足要求的，监督评价结论为：建议暂停认证。

监督检查发现存在系统严重缺陷或产品一致性检查存在严重问题时，监督评价结论为：建议暂停认证。

7.7 监督的复核与认证决定

监督的复核与认证决定通过时，ZYRZ 向客户发出批准保持认证通知书和通过监督评价标签，准许继续使用认证文件和认证标志；不通过时，ZYRZ 根据相应情况，做出暂停或撤销并公开相关认证决定，同时通知客户。

8 认证证书

8.1 认证证书有效期

认证证书的有效期为 3 年，有效期内，认证证书的有效性通过 ZYRZ 对客户的定期监督来保持。

认证证书有效期届满，需延续使用的，客户应在认证证书有效期届满前 6 个月提出再认证申请。ZYRZ 根据本规则规定进行受理和组织重新评价。

8.2 认证证书的变更

获证后，当涉及以下情况发生时，客户应向 ZYRZ 申报并提交正式书面申请，经 ZYRZ 批准后方可实施认证证书的变更：

- 1) 认证文件中的客户名称和/或地址变更（不含搬迁），经资料评审后，可直接变更并公开认证文件；
- 2) 当客户制造（场所）地址变更（实际搬迁）时，应向 ZYRZ 提出正式变更申请，ZYRZ 应按初次申请实施评审，产品抽样检测的样品，可以按监督评价抽样检测的要求进行。当生产现场评价和产品抽样检测均符合要求时，换发并公开认证文件，原认证文件收回；
- 3) 关键原材料变更时，应提供关键原材料的确认检验报告或第三方证明性材料，并提供关键原材料供应商清单，进行书面资料评审，待下次监督时现场核实；
- 4) 产品要求依据的标准和/或实施规则变更时，ZYRZ 发布转换公告并实施转换。转换符合要求的换发并公开认证文件，原认证文件收回。逾期未完成转换的，撤销认证并公开撤销客户认证信息。

8.3 认证证书覆盖产品的扩展

获证后，当客户需要扩大已经获得认证产品单元覆盖范围时，或增加认证产品单元时，客户应向 ZYRZ 申报并提交正式书面申请办理扩项手续。ZYRZ 应核查扩大产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩大产品的有效性。需要时，针对技术要求的差异做补充产品抽样检测或生产过程评价或要求提交规定项目 ZYRZ 授权实验室检测报告等。确认符合认证要求后，可颁发认证证书或换发认证证书。

- 1) 扩大生产制造（场所）时，ZYRZ 应安排制造商检查并进行扩大场所的产品抽样检测和生产过程评价，认证要求同初始评价；符合要求的，可增发或换发并公开认证文件附件；
- 2) 当获证后又提出扩大产品类别或产品单元，ZYRZ 应安排扩大产品的现场评价（选取+确定），认证过程通过后，换发并公开认证文件及附件；
- 3) 对同一产品名称扩大产品规格时，应对新增规格进行产品抽样检测，产品抽样检测样品抽取及检测要求同初次评价。其他情况，由客户按扩大产品每个规格提供一份有效的由 ZYRZ 授权实验室出具的检测报告，进行书面资料评价。认证过程通过后，增发或换发并公开认证文件附件。

8.4 认证范围的缩小

当客户提出不再保留某个获证产品单元或规格时，应提出书面申请，ZYRZ 确认后，换发并公开认证文件附件。原认证文件附件收回。

当监督评价出现某个获证产品类别或产品单元或牌号或规格不合格，客户希望保持其他产品类别或产品单元或牌号或规格的认证时，ZYRZ 可缩小客户的认证范围以剔除不符合的产品类别或产品单元或牌号或规格。换发并公开认证文件附件。原认证文件附件收回。

8.5 认证的终止、暂停、恢复和撤销

8.5.1 终止认证

当客户提出终止认证时，应向 ZYRZ 提出书面文件，明确要求终止认证。ZYRZ 在办理终止认证手续后，公开终止认证信息；收回认证文件及附件；要求客户停止使用认证标志。

8.5.2 暂停认证

当客户发生以下事项时，ZYRZ 启动暂停认证程序并公开对客户的暂停信息：

- 1) 当国家质量监督主管部门就某客户产品质量提出风险预警时；
- 2) 监督现场评价组提出“建议暂停认证”推荐意见时；

- 3) 客户的顾客向 ZYRZ 提出大宗获证产品质量投诉时;
- 4) 客户没有按合同约定交纳认证费用, ZYRZ 认证部提出暂停认证时。

8.5.3 恢复认证

客户在认证暂停期限内, 按 ZYRZ 要求完成以下工作, ZYRZ 启动恢复认证程序:

- 1) 暂停认证客户已针对暂停认证资格的原因采取了有效的纠正措施(如该检验不合格批次产品的处置、不合格原因分析、纠正措施、自我验证), 客户应在暂停期内提出恢复申请;
- 2) 产生原因已经消除, 恢复符合相关的认证要求, 暂停认证客户需提供在暂停期内没有使用、引用认证资格, 如广告宣传和标志的说明材料;
- 3) 因检测不合格导致的暂停, 恢复时, 应重新抽取相同规格样品, 并在其代表单元中增加抽取至少 1 个规格样品进行检测(必要时可增加抽样单元或样品规格)。样品由客户在规定期限内送至 ZYRZ 规定的 ZYRZ 授权实验室检测。

当恢复跟踪评审和/或抽样检测评审结果均为通过时, 恢复并公开认证决定; 客户逾期未提出恢复申请、跟踪评审和/或抽样检测结果有任一项不通过时, 撤销认证文件并公开撤销客户的认证信息。

8.5.4 撤销认证

当认证企业发生以下事项时, ZYRZ 启动撤销认证程序:

- 1) 暂停证书后, 逾期未提出恢复申请或未通过评审的;
- 2) 企业产品在使用中, 发生重大质量事故;
- 3) 国家监督检查中, 出现产品不合格, 整改后, 发生二次不合格;
- 4) 企业拒绝接受监督评审的;
- 5) 转让产品认证文件、标志, 或违反有关规定, 严重损害产品认证标志信誉的;
- 6) 其他违反国家相关法律法规的行为。

ZYRZ 完成撤销认证程序后, 撤销客户认证文件并公开撤销认证信息。

9 认证证书和标志的使用

客户在符合相关认证文件、认证标志核准、备案规定的条件下, 可使用 ZYRZ 颁发的认证文件和认证标志。使用要求如下:

9.1 获得 ZYRZ 认证的客户在持有的 ZYRZ 认证文件有效期内, 可以在已获得认证产品单元的业务范围内, 在宣传材料中引用 ZYRZ 认证文件的内容, 在投标场合展示 ZYRZ 认证文件或复印件, 在投标文件中引用 ZYRZ 认证文件内容。不以或不允许以误导性方式使

用认证文件或其任何部分。不得暗示认证适用于认证范围以外的活动。在使用认证文件时，不得使认证机构和（或）认证制度声誉受损，失去公众信任。

9.2 企业需要将产品认证标志使用在产品上时，应在使用前与 ZYRZ 相关部门联系，向 ZYRZ 提供产品标志使用方法（如：标志使用明细表，在哪种认证产品实物上、产品标签上、产品使用说明书上及产品包装上使用），并签署《产品认证认可标识使用协议》。使用情况将纳入 ZYRZ 对客户的监督评价内容中。

9.3 获得认证的耐火产品可以使用指定的认证标志，试样为：



9.4 可采用 ZYRZ 统一印刷的标准规格认证标志或非标准规格印刷认证标志。客户使用认证标志，应符合 9.2 的有关规定。

10 收费

认证申请费、初始制造商评价费、复核与认证决定费、监督评价费、年金等收费项目，由 ZYRZ 和授权实验室按照国家有关规定分别向客户收取。认证机构按照国家规定制定收费标准，并公开收费标准清单。

11 认证责任

ZYRZ 及其认证决定人员应对其做出的认证结论负责。

ZYRZ 授权实验室对检测结果和检测报告负责。

ZYRZ 及其委派的检查员对现场评价结论负责。

客户应对其提交的资料、报告及样品的真实性、合法性负责。

12 与技术争议、投诉、申诉相关的流程及时限要求

12.1 当客户受到社会相关方的质量投诉时，ZYRZ 根据申诉/投诉控制程序进行必要的核查确认、处理，并将处理结果及时反馈给投诉人，必要时可暂停、撤销该客户的认证文件。

12.2 客户或其他各相关方对认证决定产生质疑或争议时，ZYRZ 应及时受理、组织调查和处理，经调查情况属实时应采取相应措施，并将处置结果及时反馈给客户或其他各相关方。

12.3 客户或其他各相关方对 ZYRZ 提出投诉时，ZYRZ 应及时受理，组织有关人员进行调查、处理，并将处理意见及时通知投诉人。

12.4 客户或其他各相关方对 ZYRZ 授权实验室的产品检测结果产生质疑并向 ZYRZ 申诉/投诉时，ZYRZ 应及时受理，组织调查，必要时安排重新检测，重新评价原认证决定，并将处置结果及时反馈给客户或其他各相关方。

12.5 ZYRZ 保存所有与认证有关的申诉、投诉、争议和补救措施的记录，并对相关措施的有效性进行验证，按相关规定进行及时处置。

13 特别声明

本文件由 ZYRZ 制定、发布，版权归 ZYRZ 所有，任何组织及个人未经 ZYRZ 许可，不得以任何形式全部或部分使用。



附件 1：
耐火产品自愿性认证产品标准目录及单元划分

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
1	硅质耐火制品	01 单元	一般硅砖	GB/T 2608	硅砖
2		02 单元	玻璃窑用硅砖	GB/T 2608 JC/T 616	硅砖 玻璃窑用优质硅砖
3		03 单元	焦炉用硅砖	GB/T 2608	硅砖
4		04 单元	热风炉用硅砖	GB/T 2608	硅砖
5		05 单元	蜡石砖	YB/T 4548	蜡石砖
6		06 单元	连铸用长水口和浸入式水口	YB/T 4076	连铸用熔融石英质耐火制品
7		07 单元	熔融石英砖	YB/T 4578	熔融石英砖
8	粘土质耐火制品	01 单元	普通粘土砖	GB/T 34188 YB/T 5106	粘土质耐火砖 粘土质耐火砖
9		02 单元	致密粘土砖	GB/T 34188	粘土质耐火砖
10		03 单元	低蠕变粘土砖	GB/T 34188	粘土质耐火砖
11		04 单元	抗热震粘土砖	GB/T 34188	粘土质耐火砖
12		05 单元	高炉用粘土砖	YB/T 5106	粘土质耐火砖
13		06 单元	焦炉用粘土砖及半硅砖	GB/T 34188 YB/T 5106	粘土质耐火砖 粘土质耐火砖
14		07 单元	热风炉用普通粘土砖	YB/T 5106 YB/T 5107	粘土质耐火砖 热风炉用粘土砖
15		08 单元	热风炉用低蠕变率粘土砖	YB/T 5106 YB/T 5107	粘土质耐火砖 热风炉用粘土砖
16		09 单元	玻璃窑用粘土砖	YB/T 5106	粘土质耐火砖
17		10 单元	玻璃窑用低气孔率粘土砖	JC/T 638	玻璃窑用低气孔率粘土砖
18		11 单元	水泥窑用普通耐碱砖	JC/T 496	水泥窑用耐碱砖
19		12 单元	水泥窑用高强耐碱砖	JC/T 496	水泥窑用耐碱砖
20		13 单元	水泥窑用隔热耐碱砖	JC/T 496	水泥窑用耐碱砖
21	高铝质耐火制品	01 单元	普通高铝砖	GB/T 2988	高铝砖
22		02 单元	低蠕变高铝砖	GB/T 2988	高铝砖
23		03 单元	微孔刚玉砖	YB/T 4134	微孔刚玉砖
24		04 单元	塑性相复合刚玉砖	YB/T 4129	塑性相复合刚玉砖
25		05 单元	抗渗透高铝砖	YB/T 4577	抗渗透高铝砖
26		06 单元	活性石灰回转窑用不烧衬砖	YB/T 4693	活性石灰回转窑用不烧衬砖

27		07 单元	磷酸盐结合高铝质砖	JC/T 350	磷酸盐结合高铝质砖
28		08 单元	磷酸盐结合高铝质耐磨砖	JC/T 350	磷酸盐结合高铝质砖
29		09 单元	玻璃熔窑用熔铸氧化铝耐火制品	JC/T 494	玻璃熔窑用熔铸氧化铝耐火制品
30		10 单元	水泥窑用抗剥落高铝砖	JC/T 1063	水泥窑用抗剥落高铝砖
31	碱性 耐火 制品	01 单元	镁砖	GB/T 2275	镁砖和镁铝砖
32		02 单元	镁铝砖	GB/T 2275	镁砖和镁铝砖
33		03 单元	镁铝尖晶石砖	GB/T 2275	镁砖和镁铝砖
34		04 单元	镁碳砖	GB/T 22589	镁碳砖
35		05 单元	镁钙砖	YB/T 4116	镁钙砖
36		06 单元	石灰窑用镁铝尖晶石砖	YB/T 4446	石灰窑用镁铝尖晶石砖
37		07 单元	RH 精炼炉用无铬碱性不烧砖	YB/T 4499	RH 精炼炉用无铬碱性砖
38		08 单元	RH 精炼炉用无铬碱性烧成砖	YB/T 4499	RH 精炼炉用无铬碱性砖
38		09 单元	普通镁铬砖	YB/T 5011	镁铬砖
40		10 单元	直接结合镁铬砖	YB/T 5011	镁铬砖
41		11 单元	电熔再结合镁铬砖	YB/T 5011	镁铬砖
42		12 单元	电熔半再结合镁铬砖	YB/T 5011	镁铬砖
43		13 单元	水泥窑用直接结合镁铬砖	JC/T 497	建材工业窑炉用直接结合镁铬砖
44		14 单元	玻璃窑用直接结合镁铬砖	JC/T 497	建材工业窑炉用直接结合镁铬砖
45		15 单元	玻璃窑用镁砖	JC/T 924	玻璃窑用镁砖 (MgO≥95%)
46		16 单元	水泥窑用镁铁铝尖晶石砖	JC/T 2231	水泥窑用镁铁铝尖晶石耐火砖
47		17 单元	水泥窑用白云石砖	JC/T 2272	水泥窑用白云石砖
48		18 单元	水泥窑用镁钙锆质砖	JC/T 2466	水泥窑用镁钙锆质碱性耐火砖
49	特种 耐火 制品	01 单元	氮化硅结合碳化硅制品	GB/T 23293	氮化物结合耐火制品及其配套耐火泥浆
50		02 单元	赛隆结合碳化硅制品	GB/T 23293	氮化物结合耐火制品及其配套耐火泥浆
51		03 单元	赛隆结合刚玉制品	GB/T 23293	氮化物结合耐火制品及其配套耐火泥浆
52		04 单元	氮化物结合碳化硅制品	GB/T 23293	氮化物结合耐火制品及其配套耐火泥浆
53		05 单元	氮化物结合耐火制品配套耐火泥浆	GB/T 23293	氮化物结合耐火制品及其配套耐火泥浆

54	06 单元	耐磨耐火砖	GB/T 23294	耐磨耐火材料
55	07 单元	耐磨耐火浇注料	GB/T 23294	耐磨耐火材料
56	08 单元	耐磨耐火可塑料	GB/T 23294	耐磨耐火材料
57	09 单元	耐磨耐火泥浆	GB/T 23294	耐磨耐火材料
58	10 单元	高铬砖	GB/T 30759	高铬砖
59	11 单元	长水口	YB/T 007	连铸用功能耐火制品
60	12 单元	浸入式水口	YB/T 007	连铸用功能耐火制品
61	13 单元	塞棒	YB/T 007	连铸用功能耐火制品
62	14 单元	连铸用功能耐火制品复合部位	YB/T 007	连铸用功能耐火制品
63	15 单元	锆质定径水口	YB/T 4075	锆质定径水口
64	16 单元	烧成微孔铝炭砖	YB/T 113	烧成微孔铝炭砖
65	17 单元	铁水预处理工作衬	YB/T 164	铁水预处理工作衬用 Al ₂ O ₃ -SiC-C 质耐火材料
66	18 单元	铝镁碳砖	YB/T 165	铝镁碳砖和镁铝碳砖
67	19 单元	镁铝碳砖	YB/T 165	铝镁碳砖和镁铝碳砖
68	20 单元	铸口砖	YB/T 4111	铸口砖及座砖
70	21 单元	精炼钢包用透气砖	YB/T 4118	精炼钢包用透气砖和座砖
71	22 单元	精炼钢包用座砖	YB/T 4118	精炼钢包用透气砖和座砖
72	23 单元	热风炉陶瓷燃烧器用耐火砖	YB/T4128	热风炉陶瓷燃烧器用耐火砖
73	24 单元	烧成铝碳化硅砖	YB/T 4167	烧成铝碳化硅砖
74	25 单元	耐火球	YB/T 4232	球式热风炉用耐火球
75	26 单元	刚玉砖	YB/T 4348	刚玉砖
76	27 单元	铬刚玉砖	YB/T 4350	铬刚玉砖
77	28 单元	刚玉-莫来石砖	YB/T 4381	刚玉-莫来石砖
78	29 单元	锚固砖	YB/T 4439	加热炉用高铝质锚固砖
79	30 单元	转炉用透气砖	YB/T 4440	转炉和电炉用透气砖
80	31 单元	电炉用透气砖	YB/T 4440	转炉和电炉用透气砖
81	32 单元	高铝质透气砖下座砖	YB/T 4440	转炉和电炉用透气砖
82	33 单元	镁碳质透气砖下座砖	YB/T 4440	转炉和电炉用透气砖
83	34 单元	炭素焙烧炉用耐火砖	YB/T 4444	炭素焙烧炉用耐火砖
84	35 单元	石灰窑用高纯莫来石砖	YB/T 4445	石灰窑用高纯莫来石砖
85	36 单元	干熄焦炉用粘土砖	YB/T 4447	干熄焦炉用耐火制品
86	37 单元	干熄焦炉用莫来石砖	YB/T 4447	干熄焦炉用耐火制品
87	38 单元	干熄焦炉用莫来石-碳化硅砖	YB/T 4447	干熄焦炉用耐火制品

88		39 单元	干熄焦炉用氮化硅结合碳化硅砖	YB/T 4447	干熄焦炉用耐火制品
89		40 单元	高炉及热风炉热风管系用重质砖	YB/T 4636	高炉热风管系用耐火材料
90		41 单元	高炉及热风炉热风管系用轻质砖	YB/T 4636	高炉热风管系用耐火材料
91		42 单元	莫来石质流钢砖	YB/T 4637	莫来石质流钢砖
92		43 单元	热风炉用红柱石砖	YB/T 4639	热风炉用红柱石砖
93		44 单元	低导热多层复合莫来石砖	YB/T 4692	低导热多层复合莫来石砖
94		45 单元	无碳钢包衬砖	YB/T 4765	无碳钢包衬砖
95		46 单元	滑板砖	YB/T 5049	滑板砖
96		47 单元	玻璃熔窑用熔铸锆刚玉耐火制品	JC/T 493	玻璃熔窑用熔铸锆刚玉耐火制品
97		48 单元	玻璃熔窑用致密锆英石砖	JC/T 495	玻璃熔窑用致密锆英石砖
98		49 单元	玻璃窑用烧结 AZS 砖	JC/T 925	玻璃窑用烧结 AZS 砖
99		50 单元	水泥窑用硅莫砖	JC/T 1064	水泥窑用硅莫砖
100		51 单元	水泥窑用硅莫红砖	JC/T 2197 JC/T 2330	水泥窑用硅莫红砖 水泥窑用铝碳耐磨砖
101	隔热耐火制品	01 单元	耐火纤维棉	GB/T 3003	耐火纤维及制品
102		02 单元	耐火纤维毡	GB/T 3003	耐火纤维及制品
103		03 单元	耐火纤维毯	GB/T 3003	耐火纤维及制品
104		04 单元	耐火纤维板	GB/T 3003	耐火纤维及制品
105		05 单元	耐火纤维纸	GB/T 3003	耐火纤维及制品
106		06 单元	耐火纤维纺织品	GB/T 3003	耐火纤维及制品
107		07 单元	粘土质隔热耐火砖	GB/T 3994	粘土质隔热耐火砖
108		08 单元	低铁高铝质隔热耐火砖	GB/T 3995	高铝质隔热耐火砖
109		09 单元	普通高铝质隔热耐火砖	GB/T 3995	高铝质隔热耐火砖
110		10 单元	硅酸钙绝热制品	GB/T 10699	硅酸钙绝热制品
111		11 单元	莫来石质隔热耐火砖	GB/T 35845	莫来石质隔热耐火砖
112		12 单元	硅质隔热耐火砖	YB/T 386	硅质隔热耐火砖
113		13 单元	氧化锆空心球砖	YB/T 4763	耐火材料 氧化锆空心球砖
114		14 单元	氧化铝空心球砖	YB/T 4764	耐火材料 氧化铝空心球砖
115	耐火泥浆	01 单元	普通高铝质耐火泥浆	GB/T 2994	高铝质耐火泥浆
116		02 单元	磷酸盐结合高铝质耐火泥浆	GB/T 2994	高铝质耐火泥浆
117		03 单元	磷酸盐结合刚玉质耐火泥浆	GB/T 2994	高铝质耐火泥浆

118		04 单元	粘土质耐火泥浆	GB/T 14982	粘土质耐火泥浆
119		05 单元	硅酸铝质隔热耐火泥浆	YB/T 114	硅酸铝质隔热耐火泥浆
120		06 单元	高温红外辐射环保型涂料	YB/T 134	高温红外辐射环保型涂料
121		07 单元	高铝质耐火缓冲泥浆	YB/T 150	耐火缓冲泥浆
122		08 单元	碳化硅质耐火缓冲泥浆	YB/T 150	耐火缓冲泥浆
123		09 单元	热风炉用硅质耐火泥浆	YB/T 384	硅质耐火泥浆
124		10 单元	焦炉用硅质耐火泥浆	YB/T 384	硅质耐火泥浆
125		11 单元	玻璃熔窑用硅质耐火泥浆	YB/T 384	硅质耐火泥浆
126		12 单元	硅质隔热耐火泥浆	YB/T 384	硅质耐火泥浆
127		13 单元	中间包用碱性涂料	YB/T 4121	中间包用碱性涂料
128		14 单元	铝碳质泥浆	YB/T 4351	铝碳质泥浆
129		15 单元	硅溶胶结合莫来石灌注料	YB/T 4438	硅溶胶结合系列灌注料
130		16 单元	硅溶胶结合刚玉-莫来石灌注料	YB/T 4438	硅溶胶结合系列灌注料
131		17 单元	硅溶胶结合铝-碳化硅灌注料	YB/T 4438	硅溶胶结合系列灌注料
132		18 单元	硅溶胶结合碳化硅灌注料	YB/T 4438	硅溶胶结合系列灌注料
133		19 单元	炭素焙烧炉用高温胶泥	YB/T 4443	炭素焙烧炉用高温胶泥
134		20 单元	耐磨耐火涂抹料	YB/T 4501	耐磨耐火涂抹料
135		21 单元	无机结合转炉热态修补料	YB/T 4502	转炉热态修补料
136		22 单元	水化结合转炉热态修补料	YB/T 4502	转炉热态修补料
137		23 单元	碳素结合转炉热态修补料	YB/T 4502	转炉热态修补料
138		24 单元	镁质耐火泥浆	YB/T 5009	镁质、镁铝质、镁铬质耐火泥浆
139		25 单元	镁铝质耐火泥浆	YB/T 5009	镁质、镁铝质、镁铬质耐火泥浆
140		26 单元	镁铬质耐火泥浆	YB/T 5009	镁质、镁铝质、镁铬质耐火泥浆
141	耐火 浇注 料	01 单元	铝镁耐火浇注料	YB/T 4110	铝镁耐火浇注料
142		02 单元	中间包用挡渣堰	YB/T 4120	中间包用挡渣堰
143		03 单元	高炉出铁沟浇注料	YB/T 4126	高炉出铁沟浇注料
144		04 单元	抗结皮耐火浇注料	YB/T 4193	抗结皮耐火浇注料
145		05 单元	高炉内衬维修用干法喷涂料	YB/T 4194	高炉内衬维修用喷涂料
146		06 单元	高炉内衬维修用湿法喷涂料	YB/T 4194	高炉内衬维修用喷涂料
147		07 单元	防爆裂快速烘烤耐火浇注料	YB/T 4195	防爆裂快速烘烤耐火浇注料
148		08 单元	自流耐火浇注料	YB/T 4197	自流耐火浇注料
149		09 单元	混铁炉用耐火浇注料	YB/T 4275	混铁炉用耐火浇注料

150		10 单元	耐热混凝土	YB/T 4352	耐热混凝土
151		11 单元	出铁沟用再生料	YB/T 4418	出铁沟用再生浇注料和捣打料
152		12 单元	高炉送风支管浇注料	YB/T 4437	高炉送风支管浇注料
153		13 单元	焦炉用大型表面复合预制件（不挂釉）	YB/T 4500	焦炉用大型表面复合预制件
154		14 单元	焦炉用大型表面复合预制件（挂釉）	YB/T 4500	焦炉用大型表面复合预制件
155		15 单元	大型球团回转窑用浇注料及预制砖	YB/T 4576	大型球团回转窑用浇注料及预制砖
156		16 单元	钢包喷注料	YB/T 4671	钢包喷注料
57		17 单元	铝硅系轻质喷涂料	YB/T 4672	铝硅系轻质喷涂料
158		18 单元	高炉基建用耐火喷涂料	YB/T 4690	高炉基建用耐火喷涂料
159		19 单元	热风炉基建用耐火喷涂料	YB/T 4691	热风炉基建用耐火喷涂料
160		20 单元	粘土质和高铝质致密耐火浇注料	YB/T 5083	粘土质和高铝质致密耐火浇注料
161		21 单元	高炉喷注料	YB/T 4922	高炉喷注料
162		22 单元	高强度耐火浇注料	JC/T 498	高强度耐火浇注料
163		23 单元	钢纤维增强耐火浇注料	JC/T 499	钢纤维增强耐火浇注料
164		24 单元	耐碱耐火浇注料	JC/T 708	耐碱耐火浇注料
165		25 单元	轻质耐碱浇注料	JC/T 807	轻质耐碱浇注料
166		26 单元	高炉用非水系压入料	YB/T 4153	高炉用压入料
167	耐火可塑料	01 单元	高炉用无水炮泥	YB/T 4196	高炉用无水炮泥
168		02 单元	高炉基建用炭质捣打料	YB/T 4319	高炉基建用炭质捣打料
169		03 单元	高炉用碳化硅-碳质捣打料	YB/T 4349	高炉用碳化硅-碳质捣打料
170		04 单元	粘土质和高铝质耐火可塑料	YB/T 5115	粘土质和高铝质耐火可塑料
171		05 单元	中间包、感应炉用耐火干式料	YB/T 4640	中间包、感应炉用耐火干式料

附件 2：制造商质量保证能力和产品一致性控制的基本要求

1 职责和资源

1.1 职责

1.1.1 制造商应规定与质量活动有关的各类人员职责及相互关系，且制造商应在组织内指定一名质量负责人，无论该成员在其他方面的职责如何，应具有以下方面的职责和权限：

- a) 负责建立满足认证文件要求的质量体系，并确保其实施和保持；
- b) 确保加施自愿性认证标志的产品符合认证标准的要求；
- c) 建立文件化的程序，确保认证标志的妥善保管和使用；
- d) 建立文件化的程序，确保不合格品和获证产品变更后未经 ZYRZ 确认，不能使用自愿性认证标志。

1.1.2 制造商应设有负责日常质量监督、验证、产品判定及产品放行和处理质量信息反馈的部门。这种部门应不受生产部门控制，且经制造商最高领导充分授权。

1.1.3 其它与质量有关的部门在质量控制上的职责、职权应明确。

1.2 资源

1.2.1 具备与产品制造要求和质量控制需要相适应的生产场地、生产设备、工艺装备、控制、检测手段和环境条件适宜的实验室（场所）、计量室。

1.2.2 拥有数量足够且技术胜任的操作人员、检验人员和技术管理人员。

1.2.3 生产和检验分包时，制造商确保分包方的生产设备、检验设备、人力资源、环境等符合本条要求，对分包方的控制按照本文件第 6.2 条实施。产品标准规定的常规检验和过程检验不允许分包。

2 文件和记录

2.1 文件

2.1.1 制造商应建立并保持文件化的程序以对规则要求的文件和资料进行有效的控制。这些控制应确保：

- a) 文件发布前和更改应由授权人批准，以确保其适宜性；
 - b) 确保文件的更改和修订状态得到识别，防止作废文件的非预期使用；
 - c) 确保在使用处可获得相应文件的有效版本。
- 2.3 制造商应确保记录的清晰、完整、可追溯，以作为产品符合规定要求的证据。与绿色设计产品认证要求相关的记录保存期应满足法律法规的要求，确保在本次检查中能够获得前次检查后的记录，且至少不低于 24 个月。

2.1.2 制造商生产和检验用的主要文件，如产品内控标准和工艺规程（包括检验、试验规定）或产品质量计划和技术文件、产品验收技术条件或验收准则应满足规范、产品标准要求。

2.2 记录

制造商应建立并保持文件化的质量记录的标识、储存、保管和处理的文件化程序。质量记录应清晰、完整以作为产品符合规定要求的证据。质量记录应有适当的保存期限。

3 采购和进货检验

3.1 供应商的控制

对于采购的原材料，制造商应识别并在采购文件中明确其技术要求。

制造商应建立、保持原材料合格供应商名录，并保存原材料的采购、使用等记录，如进货单、出入库单、台账等。

制造商应建立供应商控制程序，规定对供应商的评价要求，包括初始及持续供应能力的评价等，并保存相关记录。

3.2 关键原材料的进货检验/验证

制造商应建立并保持对供应商提供的关键原材料的进货检验或验证的程序，以确保关键原材料满足规定要求。

关键原材料的检验可由制造商进行，也可以由供应商完成。当由供应商检验时，制造商应对供应商提出明确的检验要求。

制造商应保存进货检验或验证记录，包括供应商提供的合格证明及有关检测结果等。

4 生产过程控制和过程检验

4.1 制造商应对关键生产工序进行识别，关键工序操作人员应具备相应的能力，如果该工序没有文件规定就不能保证产品质量时，则应制定相应的工艺作业指导书，使生产过程受控。

4.2 制造商应识别产品生产过程中对产品质量有影响的环境条件，并实施控制，保证工作环境满足规定的要求。

4.3 制造商应对生产过程的工艺参数进行识别，规定控制要求并实施，对于产品生产工艺或重要制造工序进行监测、检验、验证，其结果应满足工艺文件和质量控制要求，并保存相关记录。

4.4 制造商应建立、实施并保持对生产设备（包括检验设备）的维护保养制度，并保存相关记录。

4.5 制造商应识别、确定过程产品特性及过程检验要求，并组织实施，保存相关记录。

5 检验与试验

制造商应制定并保持文件化的最终（出厂）检验程序，以验证产品满足规定要求，检验程序中应包括检验频次、项目、方法、判定等。制造商应保存检验记录。

按照标准、技术文件、工艺制造的认证产品，在特性（几何尺寸、表面质量、理化/工艺性能）上应满足规范、标准要求。

对于委托外部机构进行的检验，制造商应确保其检验能力满足要求，并保存相关能力评价结果，如实验室认可证书等。

从事理化试验的人员，应经过必要的培训和取得与其承担工作相适应的资格。

6 监视和测量设备的控制

6.1 检定和校准

用于监视和测量的设备应定期检定或校准，并保存检定和校准证书。

用于确定所生产的产品符合规定要求的检验试验设备应按规定的周期进行检定或校准。对自行校准的，则应规定校准方法和校准周期等，保存校准记录。

设备的检定或校准状态应能被使用及管理人员方便识别。

6.2 分包实验室的管理

确认特殊检验项目分包时，应定期评价并确认分包实验室的检测能力。

分包实验室应具备符合认证依据标准对特殊检验项目要求的检测设备和检测条件，确保检测人员具备相应的资格和能力，并对检测过程进行有效控制。

分包实验室检测设备应进行维护保养，并按本附件第 6.1 条的要求进行定期校准和/或检定。

7 不合格品的控制

制造商应建立不合格品控制程序，内容应包括不合格品的标识方法、隔离和处置及采取的纠正措施。经返修、返工后的产品应重新检测并作相应的记录，应保存对不合格品的处置记录。

制造商应建立、实施并保持对不合格产品异议的控制程序，确保当发生产品抽查、产品质量方面投诉时，能够及时有效地处置不合格批次产品，以减少可能引发的安全隐患及社会影响。

对于国家级和省级监督抽查等来自外部的认证产品不合格信息，制造商应分析不合格产生的原因，并采取适当的纠正措施。制造商应保存认证产品的不合格信息、原因分析、处置及纠正措施等记录。

8 产品一致性控制

制造商应确保批量生产的认证产品持续符合认证产品标准要求。

8.1 制造商应建立、实施并保持产品一致性控制程序，程序至少包括以下内容：

（1）明确产品认证文件的妥善保管和使用；明确认证标志的使用符合认证机构的规定。

不合格品和未经 ZYRZ 批准认证的产品不使用产品认证标志；

（2）明确产品一致性变更控制流程，对变更采取相应处理措施和验证的要求，以及向 ZYRZ 申报的时机。

8.2 当获证产品标准发生变更时，ZYRZ 根据认证要求变更的性质和内容，采取适当方式对获证制造商实施变更后的认证要求，组织有效性的验证或重新评价，如文件审查、现场补充检查、和重新批准认证决定。

8.3 当客户所有权、组织结构、最高管理者发生变化；使用的关键原材料和/或制造工艺和/或主要制造设备发生变化；或生产线变迁时，制造商应识别不同变化所产生的风险，并采取相应控制措施，确保关键原材料和/或制造工艺和/或主要制造设备改变后的产品，持续符合认证依据标准的要求。制造商应保存上述改变后的验证和确认资料和记录；在未向 ZYRZ 申报并获得验证、确认前，上述改变后制造的产品不得出厂。必要时，ZYRZ 可根据上述变化情况，安排初始制造商评价或监督评价。

8.4 当关键原材料的制造商（或供应商/产地）变更时，制造商应按本附件第 3.1 条规定对制造商、供应商实施再评价，并保存相关资料和记录。